

POLITYKA ZARZĄDZANIA

Kimball Electronics Poland zobowiązuje się dbać o:

- Bezpieczeństwo pracowników i higienę pracy,
- Satysfakcję Klientów,
- Ochronę środowiska,
- Bezpieczeństwo powierzonych informacji.

Aby tego dokonać uznajemy za nasz priorytet zgodność z wymaganiami prawnymi, klienta, korporacyjnymi oraz z Systemami Zarządzania Jakością, Bezpieczeństwem i Higieną Pracy, Bezpieczeństwem Informacji oraz Systemem Zarządzania Środowiskowego zgodnymi z obowiązującymi rewizjami: ISO9001, IATF16949, ISO13485, FDA 21 CFR Part 820, Part 11, ISO45001, TISAX oraz ISO14001.

Nasze cele dotyczą m.in. bezpieczeństwa pracowników, jakości, dostaw na czas, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa informacji i mierzone są poprzez korporacyjne wskaźniki doskonałości operacyjnej oraz wskaźniki lokalne.

O zaangażowaniu w realizację naszej polityki świadczą:

- Trwałe relacje z klientami,
- Zapewnienie poufności, integralności i dostępności powierzonych informacji,
- Zapobieganie zanieczyszczeniom poprzez dążenie do minimalizacji negatywnego wpływu na środowisko oraz ciągłe doskonalenie naszych wyników dotyczących ochrony środowiska,
- Tworzenie i utrzymanie bezpiecznego i higienicznego środowiska pracy oraz usuwanie zagrożeń i ograniczenie ryzyka w obszarze BHP,
- Konsultowanie z pracownikami, oraz ich przedstawicielami, rozwiązań w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy,
- Monitorowanie wskaźników w celu ciągłego doskonalenia skuteczności naszych systemów i procesów,
- Zapewnienie zgodności procesów biznesowych z niniejszą polityką,
- Postępowanie zgodnie ze wszystkimi uregulowaniami prawnymi, specyfikacjami klientów, ustanowionymi procesami, dokumentami oraz innymi wymaganiami, które mają zastosowanie do naszej organizacji.

Zatwierdzone przez:

- Dyrektor Generalny
- Dyrektor Jakości i Infrastruktury

